

GIUBBINO ESTIVO

Descrizione del modello:

Giubbino estivo sfoderato realizzato in tessuto impermeabile traspirante di colore blu (vedi scheda tecnica n. 1), con inserti su fianchi, e maniche in tessuto impermeabile traspirante elasticizzato di colore blu (vedi scheda tecnica n. 2), ed inserti su collo, spalle e maniche in tessuto di rinforzo colore blu (vedi scheda tecnica n. 3).

Il giubbino è composto da due parti anteriori, due fianchine, una parte posteriore, due spalloni, collo rettangolare e maniche a giro, ciascuna in cinque pezzi, tutti con tagli sagomati.

Collo rettangolare in doppio tessuto, con inserto in tessuto di rinforzo su entrambi i lati.

Predisposizione per l'applicazione di eventuale cappuccio tramite bottoni a pressione posizionati ai lati del collo, uno per lato e n. 2 nel centro del collo dietro.

Spalline portagradi in tessuto, sagomate a punta, fermate sul lato esterno nella cucitura di assemblaggio del giro manica e chiuse con bottone a pressione in tinta.

Maniche a giro, terminanti con polso applicato, regolabile tramite elastico inserito per metà circonferenza e da alamaro provvisto di tirante in materiale plastico di colore nero, chiuso da velcro.

Inserto portapenne a tre scomparti, applicato sulla parte superiore della manica destra, velcro asola blu, sagomato a scudetto, applicato sulla manica sinistra per l'applicazione di eventuali distintivi.

Chiusura centrale con cerniera con spalmatura antiacqua, doppio cursore posizionata dalla punta del collo fino a fondo giubbino circa, coperta da doppio filetto in tessuto.

Sotto la metà cerniera del davanti destro è inserita una lista antivento che ripiegandosi nella parte superiore funge anche da salvamento: tale lista, nella parte superiore presenta un inserto in tessuto anallergico colore nero (vedi scheda tecnica n. 4)

Etichetta “Polizia Municipale” applicata a mezzo velcro in tinta al petto sinistro.

Su ciascun davanti, nella parte inferiore, è tagliata una tasca obliqua, chiusa da cerniera con spalmatura antiacqua coperta da doppio filetto in tessuto.

Coda di topo rifrangente di colore grigio argento, inserita nella cucitura di assemblaggio dei davanti e del dietro con le fianchine, delle maniche, degli spalloni, del collo in corrispondenza dell’inserito di rinforzo e a profilare le spalline portagradi.

Banda rifrangente colore grigio argento, in altezza cm. 2, applicata in transfer al petto a circa 13 cm dall’attaccatura del collo, sulla schiena a circa cm. 25 dall’attaccatura del collo e al fondo, sul davanti e sul dietro, a circa 6 cm dal bordo inferiore.

Stampa rifrangente “Polizia Municipale” di colore grigio argento, applicata in transfer sulla parte alta della schiena.

Tasca interna applicata al fondo sinistro del giubbino.

Il giubbino è predisposto all’applicazione dell’eventuale cappuccio tramite quattro bottoni a pressione: due posizionati sul collo dietro e due posizionati ai lati del collo.

Tutte le cuciture che interessano l’unione delle varie parti del tessuto laminato del giubbino e che compromettono l’impermeabilità dell’indumento, sono opportunamente protette sul rovescio da adeguate termosaldature, utilizzando nastri dello stesso prodotto impiegato per la laminazione del tessuto.

Tutte le misure indicate si riferiscono alla taglia L.

Taglie unisex americane: dalla XS alla 4XL

Il capo é munito di etichetta riportante la composizione e riportante quanto previsto per i capi a norma:

UNI EN ISO 13688:2013

UNI EN 343:2019 DPI 1° CAT.

**IL CAPO DEVE AVER SUPERATO IL TEST DOCCIA RAIN TOWER EN 14360
ALLEGARE CERTIFICATO**

SCHEMA TECNICA N. 1 TESSUTO IMPERMEABILE TRASPIRANTE

-A- MATERIALE ESTERNO

Composizione qualitativa	100% Poliestere	Reg. 1007/2011
Armatura	Twill-Batavia 2/2	UNI 8099/'80

-B- STRATO FUNZIONALE

Composizione qualitativa	Membrana bicomponente composta da Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa	Spettroscopia IR
--------------------------	---	------------------

- C - MATERIALE DI SUPPORTO

Composizione qualitativa	100% Poliammide	Reg. 1007/2011
Armatura	Tela	UNI 8099/'80

- D - MATERIALE FINITO

Peso	170 g/m ² ± 10%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN ISO 4920
Resistenza alla trazione	Ordito: ≥ 850 N Trama: ≥ 700 N	ISO 1421-1
Resistenza al vapor d'acqua	Ret ≤ 10 m ² Pa/W	UNI EN ISO 11092
Tenuta all'acqua su tessuto UNI EN ISO 811		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60cm/min.		
Senza trattamenti	≥ 1.000 cm	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo	≥ 1.000 cm	
Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio UNI EN ISO 811		
Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60cm/min.		
Senza trattamenti	≥ 200 cm	
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo	≥ 200 cm	
Durata della laminazione, dopo 50 lavaggi. UNI EN ISO 6330 6N, F ultimo ciclo, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione	A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro.	

NASTRO TERMOSALDATURA PER LAMINATO 3 STRATI

Composizione strato funzionale: Membrana in Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa.

Composizione materiale di supporto: 100% Poliammide struttura tela

Altezza 22 mm ± 1 mm

SCHEMA TECNICA N. 2

TESSUTO IMPERMEABILE TRASPIRANTE ELASTICIZZATO

-A- MATERIALE ESTERNO

Composizione qualitativa	poliestere – poliammide - elasta	Reg. 1007/2011
--------------------------	----------------------------------	----------------

-B- STRATO FUNZIONALE

Composizione qualitativa	Membrana bicomponente composta da Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa	Spettroscopia IR
--------------------------	---	------------------

- C - MATERIALE FINITO

Peso	215 g/m ² ± 15%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN ISO 4920
Resistenza al vapor d'acqua	Ret ≤ 14 m ² Pa/W	UNI EN ISO 11092
Determinazione dell'elasticità in ordito, forza applicata 3N, striscia 5 cm	Allungamento ≥ 12% Recupero ≥ 90%	EN 14704-1
Determinazione dell'elasticità in ordito, forza applicata 20N, striscia 5 cm	Allungamento ≥ 60% Recupero > 90	EN 14704-1
Tenuta all'acqua su tessuto UNI EN ISO 811 Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60cm/min. Trattandosi di un laminato elastico la prova di tenuta dovrà essere, se necessario, eseguita inserendo un tratto di plastica o materiale adeguato al fine di evitare il rigonfiamento del laminato		
Senza trattamenti		≥ 1.000 cm
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo		≥ 1.000 cm
Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio. UNI EN ISO 811 Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60cm/min. Trattandosi di un laminato elastico la prova di tenuta dovrà essere, se necessario, eseguita inserendo un tratto di plastica o materiale adeguato al fine di evitare il rigonfiamento del laminato		
Senza trattamenti		≥ 200 cm
Dopo 20 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo		≥ 200 cm
Durata della laminazione, dopo 50 lavaggi. UNI EN ISO 6330 6N, ultimo ciclo, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo. Al termine dei lavaggi ed a tessuto asciutto eseguire la valutazione	A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro.	

SCHEMA TECNICA N. 3 TESSUTO DI RINFORZO

DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione:	77% poliammide – 11% poliestere – 7% poliuretano – 5% microsfere di vetro	REG. UE 1007/2011
Peso:	230 gr/mq +/- 5%	UNI EN 12127:1999
Resistenza alla lacerazione	ordito \geq 150 N trama \geq 300 N	UNI EN ISO 4674-1:2017
Resistenza alla trazione:	ordito \geq 1500 N trama \geq 1200 N	UNI EN ISO 13934-1:2013
Resistenza all'abrasione (metodo Martindale: carico 12 kPa)	\geq 100000 giri	UNI EN ISO 12947-1:2000+EC 1-2010+ UNI EN ISO 12947-2:2017
Pilling (cicli 2000)	Grado 5	UNI EN ISO 12945-2:2002
Spray Test	\geq 4 ISO	UNI EN ISO 4920:2013
Permeabilità all'aria (pressione 100 Pa)	90-270 mm/s +/-4	UNI EN ISO 9237:1997
Permeabilità al vapor d'acqua (Mvtr)	\geq 7000 gr/mq/24h	UNI EN ISO 15496:2004/AC:2006
Variazione dimensionale al lavaggio domestico ed asciugatura (6N 60°C – asciugatura C in piano)	Ordito e trama +/- 3 %	UNI EN ISO 5077:2008
Solidità del colore alla luce artificiale	\geq 7	UNI EN ISO 105-B02:2014
Solidità del colore allo sfregamento	A secco \geq 4 A umido \geq 4	UNI EN ISO 105-X12:2016
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale (60°C)	Scarico e degradazione \geq 4	UNI EN ISO 105-C6:2010

SCHEDA TECNICA N. 4 TESSUTO ANALLERGICO

DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione	100% poliestere con trattamento antibatterico anallergico agli ioni d'argento	Reg. UE N. 1007/2011
Armatura	Maglia con effetto pile	UNI EN ISO 4921:2005
Peso	140 g/m ² ± 5%	UNI EN 12127:1999
Titolo (massa lineare)	Massa lineare media 89 dtex +/- 5%	UNI EN 14970:2006 met. B
Variazioni dimensionali alla bagnatura a freddo	Lunghezza/larghezza: +/- 3,0%	UNI 9294-5:1988
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale 40°C	Degradazione ≥4 Scarico ≥4	UNI EN ISO 105-C06:2010
Solidità del colore al sudore acido e alcalino	Degradazione ≥4 Scarico ≥4	UNI EN ISO 105-E04:2013
Solidità del colore allo sfregamento	Scarico A secco ≥3 A umido ≥3	UNI EN ISO 105-X12:2016

BOZZETTO GRAFICO

